

1. SECCIÓN 1: IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA O LA MEZCLA Y DE LA SOCIEDAD O LA EMPRESA

| | | |
|------------|--|--|
| 1.1 | Identificador del producto | |
| | Nombre del Producto | M-Line 450-20S Solder |
| | Nombre Químico | Mezcla |
| | Nº. CAS | Mezcla |
| | Nº. EINECS | Mezcla |
| | Nº. Del Registro del REACH | No hay ninguno asignado. |
| 1.2 | Uso recomendado del producto químico y restricciones de uso | |
| | Uso Identificado | PC38 Productos de soldadura (con revestimientos fundentes o rellenos fundentes) y productos fundentes |
| | Usos Desaconsejados | Ninguno/a conocido/a. |
| 1.3 | Información del proveedor | |
| | Identificación de la Compañía | VISHAY MEASUREMENTS GROUP UK LTD Stroudley Road Basingstoke Hampshire RG24 8FW United Kingdom |
| | Teléfono | +44 (0) 1256 462131 |
| | Fax | +44 (0) 1256 471441 |
| | Email (persona competente) | mm.uk@vishaypg.com |
| 1.4 | Nº. Teléfono de Emergencia | (00-1) 703-527-3887 CHEMTREC |

2. SECCIÓN 2: IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

| | | |
|------------|--|--|
| 2.1 | Directiva 67/548/CEE y Directiva 1999/45/CE | No clasificado como peligroso para el usuario. |
| 2.2 | Elementos de la etiqueta | Según la regulación (EC) No. 1272/2008 (CLP) |
| | Nombre del Producto | M-Line 450-20S Solder |
| | Pictogramas de Peligro | No hay ninguno asignado. |
| | Palabras de Advertencia | No hay ninguno asignado. |
| | Indicaciones de Peligro | No hay ninguno asignado. |
| | Consejos de Prudencia | No hay ninguno asignado. |
| | Información adicional | Ninguna. |
| 2.3 | Otros peligros | Ninguna. |

3. SECCIÓN 3: COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS COMPONENTES

| | | |
|------------|----------------|---|
| 3.2 | Mezclas | No contiene componentes peligrosos clasificables. |
|------------|----------------|---|

4. SECCIÓN 4: PRIMEROS AUXILIOS



4.1 Descripción de los primeros auxilios

Inhalación

Si respira con dificultad, transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar.

Contacto con la Piel

Lavar con abundante agua. Si la irritación (rojeces, erupción, ampollas) se desarrolla, consultar a un médico.

Contacto con los Ojos

Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando. Si la irritación ocular persiste, consultar a un médico.

Ingestión

Lavar la boca con agua y dar a beber 200-300 ml de agua. No provocar el vómito. Si los síntomas evolucionan, acudir al médico.

4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

No se prevé ninguna.

4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Tratar sintomáticamente. En los casos de quemaduras refrigerar inmediatamente la piel afectada con agua fría durante el mayor tiempo posible.

5. SECCIÓN 5: MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

5.1 Medios de Extinción

Medios de Extinción Apropriados

Como sea adecuado para el fuego circundante.

Medios de extinción no apropiados

No utilice agua en incendios cuando haya metal fundido.

5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

La soldadura que contenga antimonio puede liberar óxido de antimonio si se la caliente por encima de 537 °C.

5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Los miembros del servicio contra incendios deberán llevar indumentaria de protección completa incluidos aparatos de respiración autónomos. No respirar los humos. Mantener fríos los recipientes regándolos con agua si estuvieran expuestos al fuego. Evitar que el líquido vaya hacia cursos de agua y desagües.

6. SECCIÓN 6: MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Asegurarse que se dispone de una ventilación adecuada. Utilizar el equipo de protección individual obligatorio. Ver Sección: 8. La soldadura derretida se solidificará cuando se enfríe y se puede raspar. Evite inhalar el humo de la soldadura. Tenga cuidado y evite respirar humo si utiliza una antorcha de gas para cortar piezas grandes.

6.2 Precauciones relativas al medio ambiente

Evítese su liberación al medio ambiente. No permitir que penetre en los desagües, sumideros o corrientes de agua.

6.3 Métodos y material de contención y de limpieza

Dejar que el producto se enfríe/solidifique y recogerlo en estado sólido.

Transferirlos a un recipiente para su eliminación. Es posible la recuperación o el reciclaje.

6.4 Referencia a otras secciones

Ver Sección: 8, 13

7. SECCIÓN 7: MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

7.1 Precauciones para una manipulación segura

Evite inhalar el humo de la soldadura. Tenga cuidado y evite respirar humo si utiliza una antorcha de gas para cortar piezas grandes. Asegurarse que se dispone de una ventilación adecuada. Utilizar el equipo de protección individual obligatorio. Ver Sección: 8. No comer, beber ni fumar durante su utilización. Lávese las manos antes de los descansos y después del trabajo. Cuando está fundido: Evitar todo posible contacto con agua.

7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Almacenar en un lugar bien ventilado.

Revisión: 1.1 Fecha: 14.04.2015

SEGÚN LA REGULACIÓN 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) & 453/2010

www.vishaypg.com

Temperatura de almacenamiento
Tiempo de vida en almacenamiento
Materiales incompatibles

Ambiente.
Estable en condiciones normales.
Guárdelo lejos de fuentes de sulfuro. Consérvese lejos de: Ácidos, Cloro y Agentes oxidantes enérgicos.
PC38 Productos de soldadura (con revestimientos fundentes o rellenos fundentes) y productos fundentes. Ver Sección: 1.2

7.3 Usos específicos finales

8. SECCIÓN 8: CONTROLES DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN INDIVIDUAL

8.1 Parámetros de control

8.1.1 Límites de Exposición Ocupacional

No aplicable.

8.1.2 Valor límite biológico

No establecido.

8.1.3 PNEC y DNEL

No establecido.

8.2 Controles de la exposición

8.2.1 Controles técnicos apropiados

Asegurarse que se dispone de una ventilación adecuada. o Utilizar recipientes apropiados. Los niveles atmosféricos han de controlarse según los principios de una buena práctica de higiene ocupacional.

8.2.2 Medidas de protección individual, tales como equipos de protección individual (EPI)

Se aplican las medidas generales de higiene para la manipulación de productos químicos. Evite inhalar el humo de la soldadura. Tenga cuidado y evite respirar humo si utiliza una antorcha de gas para cortar piezas grandes. Lávese las manos antes de los descansos y después del trabajo. No comer, beber o fumar en el lugar de trabajo.

Protección de los ojos / la cara



Cuando está fundido: Gafas protectoras o Escudo facial de protección total.

Protección de la piel



Protección de las manos: Usar guantes impermeables (EN374).

Protección respiratoria



En caso de ventilación insuficiente, llevar equipo de protección respiratoria. Una máscara con filtro del tipo A (EN141 o EN 405) puede ser apropiada

Peligros térmicos

8.2.3 Controles de Exposición Medioambiental

No aplicable.

Evítese su liberación al medio ambiente.

9. SECCIÓN 9: PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Aspecto

Plateado - Grises metal en forma de alambre

Olor

No disponible.

Umbral olfativo

No disponible.

pH

No disponible.

Punto de fusión/punto de congelación

No disponible.

Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición

No disponible.

Punto de inflamación

No aplicable.

Tasa de Evaporación

No aplicable.

Inflamabilidad (sólido, gas)

No inflamable.

Límites superior/inferior de inflamabilidad o de explosividad

No aplicable.

Presión de vapor

No disponible.

Densidad de vapor

No disponible.

Revisión: 1.1 Fecha: 14.04.2015

SEGÚN LA REGULACIÓN 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) & 453/2010

www.vishaypg.com

| | |
|--|--------------------|
| Densidad relativa | >1 (H2O = 1) |
| Solubilidad(es) | Insoluble en agua. |
| Coefficiente de reparto n-octanol/agua | No disponible. |
| Temperatura de auto-inflamación | No disponible. |
| Temperatura de descomposición | No disponible. |
| Viscosidad | No disponible. |
| Propiedades explosivas | No explosivo. |
| Propiedades comburentes | No oxidante. |

9.2 Información adicional Ninguna.

10. SECCIÓN 10: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

| | |
|---|--|
| 10.1 Reactividad | Estable en condiciones normales. |
| 10.2 Estabilidad química | Estable en condiciones normales. |
| 10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas | Reacciona mucho con cloro y agentes oxidantes. |
| 10.4 Condiciones que deben evitarse | Ninguno/a conocido/a. |
| 10.5 Materiales incompatibles | Guárdelo lejos de fuentes de sulfuro. Consérvese lejos de: Ácidos, Cloro y Agentes oxidantes enérgicos. Cuando está fundido: Evitar todo posible contacto con agua. |
| 10.6 Productos de descomposición peligrosos | La soldadura que contenga antimonio puede liberar óxido de antimonio si se la caliente por encima de 537 °C. |

11. SECCIÓN 11: INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

| | |
|---|---|
| 11.1 Información sobre los efectos toxicológicos (Sustancias contenidas en preparados / mezclas.) | |
| Toxicidad Aguda | |
| Ingestión | Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. Cálculo de la estimación de toxicidad aguda de la mezcla: Estimado CL50 > 2000 mg / kg de peso corporal / día. |
| Inhalación | Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. Cálculo de la estimación de toxicidad aguda de la mezcla: Estimado CL50 >20.0 mg/l. |
| Contacto con la Piel | Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. Cálculo de la estimación de toxicidad aguda de la mezcla: Estimado CL50 > 2000 mg / kg de peso corporal / día. |
| Corrosión o irritación cutáneas | Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. |
| Lesiones o irritación ocular graves | Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. |
| Sensibilización respiratoria o cutánea | Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. |
| Mutagenicidad en células germinales | Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. |
| Carcinogenicidad | Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. |
| Toxicidad para la reproducción | Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. |
| Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición única | Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. |
| Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición repetida | Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. |
| Peligro de aspiración | Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. |
| 11.2 Información adicional | Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se |

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Revisión: 1.1 Fecha: 14.04.2015

SEGÚN LA REGULACIÓN 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) & 453/2010

www.vishaypg.com

cumplen.

12. SECCIÓN 12: INFORMACIÓN ECOLÓGICA

| | | |
|------|--|--|
| 12.1 | Toxicidad | Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. |
| 12.2 | Persistencia y degradabilidad | Estimado Mezcla CL50 >100 mg/l (Pez) |
| 12.3 | Potencial de bioacumulación | El producto no es biodegradable. (metales). |
| 12.4 | Movilidad en el suelo | El producto tiene un bajo potencial de bioacumulación. (metal en forma de alambre) |
| 12.5 | Resultados de la valoración PBT y mPmB | Es previsible que el mismo tenga baja movilidad en el suelo. (metal en forma de alambre) |
| 12.6 | Otros efectos adversos | No clasificado como PBT o vPvB. |
| | | Ninguno/a conocido/a. |

13. SECCIÓN 13: CONSIDERACIONES RELATIVAS A LA ELIMINACIÓN

| | | |
|------|---|--|
| 13.1 | Métodos para el tratamiento de residuos | La soldadura puede recuperarse. Eliminar el contenido conforme a las legislaciones locales, provinciales o nacionales. |
| 13.2 | Información adicional | La eliminación de residuos eléctricos debe hacerse en conformidad con la Directiva de Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos (RAEE, 2012/19/EU). |

14. SECCIÓN 14: INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

| | ADR/RID / IMDG / IATA | |
|------|--|---|
| 14.1 | Número ONU | No clasificado como peligroso para el transporte. |
| 14.2 | Denominación adecuada del envío | No clasificado |
| 14.3 | Clase(s) de peligro para el transporte | No clasificado |
| 14.4 | Grupo de embalaje | No clasificado |
| 14.5 | Peligros para el medio ambiente | No clasificado como un Contaminante Marino. |
| 14.6 | Precauciones particulares para los usuarios | Ver Sección: 2 |
| 14.7 | Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio MARPOL 73/78 y del Código IBC | No aplicable. |
| 14.8 | Información adicional | Ninguna. |

15. SECCIÓN 15: INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

| | | |
|--------|--|---|
| 15.1 | Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla | |
| 15.1.1 | Regulaciones del EU SVHCs | Ninguna |
| 15.1.2 | Regulaciones nacionales Alemania | Clase de peligro del agua: No clasificado |
| 15.2 | Evaluación de la seguridad química | No disponible. |

16. SECCIÓN 16: OTRA INFORMACIÓN

Las siguientes secciones contienen revisiones o nuevos enunciados: 1-16.

Referencias: Ficha técnica existente , Registros existentes de ECHA para Tin (CAS# 7440-31-5) y Antimony (CAS# 7440-36-0).

LEYENDA

| | |
|------|---|
| LTEL | Valor Límite Ambiental-Exposición Diaria |
| STEL | Valor Límite Ambiental-Exposición de Corta Duración |
| DNEL | Nivel obtenido sin efecto |

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Revisión: 1.1 Fecha: 14.04.2015

SEGÚN LA REGULACIÓN 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) & 453/2010

www.vishaypg.com

| | |
|------|--|
| PNEC | Concentración prevista sin efecto |
| PBT | PBT: persistente, bioacumulable y tóxico |
| vPvB | muy Persistente y muy Bioacumulable |

Consejos para la formación laboral: Se debe considerar los procedimientos de trabajo a seguir y el grado de exposición potencial, ya que pueden determinar si se requiere un mayor nivel de protección.

Renuncias de responsabilidad

La información contenida en esta publicación o de otro modo facilitada a los usuarios se cree que es exacta y se da de buena fe, pero los usuarios deben asegurarse de la idoneidad del producto para su aplicación particular. Vishay Precision Group no da ninguna garantía de la idoneidad de un producto para un fin determinado y cualquier garantía o condición implícita (reglamentaria u otra), queda excluida, excepto en aquellos casos en que esta exclusión sea impedida por la ley. Vishay Precision Group no acepta ninguna responsabilidad por pérdidas o daños (excepto aquéllos causantes de muertes o daños personales producidos por un producto defectuoso, si queda probado), resultantes de la confianza depositada en esta información. No debe asumirse la exención de Patentes, Copyright o Derechos de Diseño.

Anexo a la ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Sin información disponible.